



AutoStore Multi-Temperature Solution

AutoStore Kühlkettenlösungen

Wie wäre es, wenn Kühlung kein Hindernis mehr wäre, sondern die Basis für Wachstum? Wir bei AutoStore sind davon überzeugt, dass Innovation einfach sein sollte – und das gilt auch für die Kühlkette. Ob Sie nun Eiscreme bei -25°C transportieren oder eine Mischung aus gekühlten und tiefgekühlten Waren verwalten – mit unseren Lösungen schwindet die Komplexität und es ergeben sich vielfältige Möglichkeiten.

Die Kühlkettenlösungen von AutoStore vereinen die Vorteile von Automatisierung, platzsparendem Design und Energieeffizienz, damit Sie jeden Quadratmeter optimal nutzen können. Wir bieten Ihnen zwei unterschiedliche Systeme: eines speziell für Tiefkühlprodukte und ein anderes, das Kühl- und Tiefkühlung nahtlos integriert. So können Sie das für Ihr Unternehmen passende System frei wählen und müssen keine Kompromisse eingehen.

Zwei Lösungen, eine leistungsstarke Plattform

AutoStore bietet zwei innovative Lösungen für die temperaturkontrollierte Lagerung und das Fulfillment. Beide erfüllen unterschiedliche betriebliche Anforderungen, bieten jedoch die wesentlichen Vorteile der Automatisierung, Effizienz und Sicherheit.

01

AutoStore Frozen Grid (Nur Tiefkühlware)

Ein vollautomatisches Lager- und Bereitstellungssystem, das speziell für Tiefkühlumgebungen entwickelt wurde und bei -25 °C effizient arbeitet. Ideal für Unternehmen, die einen speziellen Tiefkühlagerraum benötigen.

02

AutoStore Multi-Temperature Solution (MTS)[™]

Ein innovatives System, das Kühl- und Tiefkühlzonen in einem einzigen, einheitlichen Grid integriert. Die perfekte Lösung für Betriebe, die sowohl gekühlte als auch tiefgekühlte Produkte in einer einzigen, optimierten Lösung verarbeiten müssen.

Gemeinsame wichtige Eigenschaften und Vorteile

Sowohl die Lösung AutoStore Frozen Grid als auch Multi-Temperature bieten folgende Vorteile:

Extrem kompakter Cube Storage: Maximieren Sie Ihren Lagerbestand auf minimalem Raum und lagern Sie bis zu viermal mehr Produkte auf derselben Fläche.

Automatisiertes, schnelles Fulfillment: Roboter arbeiten rund um die Uhr und sorgen für schnelles, präzises Picking und Bereitstellen, wodurch die Bestandsgenauigkeit verbessert und knappe Fristen für Fulfillments eingehalten werden können.

Herausragende Energieeffizienz: Senken Sie den Energieverbrauch um 30 bis 40 % im Vergleich zu herkömmlichen Regalsystemen.

Mehr Sicherheit für den Bediener und höhere Produktivität: Die Mitarbeiter halten sich in klimatisierten oder mäßig gekühlten Bereichen auf, wodurch gefährliche Schichten in der Tiefkühlkammer entfallen und die Zufriedenheit und das Wohlbefinden der Mitarbeiter verbessert werden.

Modulares, skalierbares Design: Erweitern Sie Ihre Kapazitäten sofort und ohne Ausfallzeiten, damit Ihre Kühlkette mit Ihrem Unternehmen mitwachsen kann.



Konsistente Temperaturkontrolle: Sorgen Sie für konstante, einheitliche Temperaturen in jeder Zone, um eine optimale Produktqualität und Frische zu gewährleisten.

Kosteneinsparungen: Niedrigere Energiekosten, geringere Arbeitskosten und optimierte Abläufe.

Nachhaltigkeit: Deutliche Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks und des Energieverbrauchs, um Ihre ökologischen Ziele zu unterstützen.

Was zeichnet die einzelnen Lösungen aus?

- **Frozen Grid:** Ausschließlich für die Tiefkühlagerung bestimmt, wobei alle oben genannten Vorteile für extrem kalte Umgebungen optimiert sind.
- **Multi-Temperature Solution:** Kombiniert Kühl- und Tiefkühlagerung in einem System und ermöglicht so eine nahtlose Integration und vereinfachte Abläufe.

Sind Sie bereit, Ihre Kühlkettenprozesse zu optimieren?

Finden Sie gemeinsam mit AutoStore heraus, welche Lösung Ihren Anforderungen am besten entspricht.

